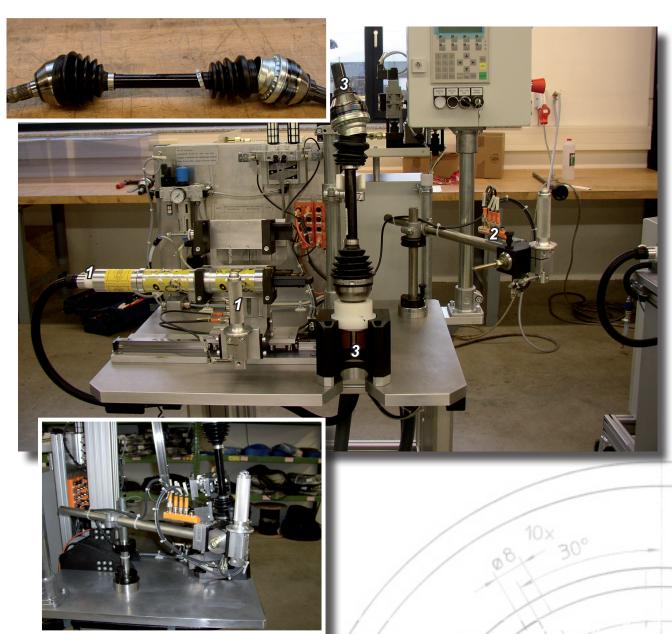


RESTFETT- UND BINDERSCHLIESSVORRICHTUNG FÜR GELENKWELLEN



Funktion und Besonderheiten

- > Die Maschine fettet Gelenkwellen und schließt die Bänder der Manschetten.
- > Auf einem in der Höhe stufenlos verstellbaren Tisch ist die Arbeitsplatte montiert.
- Auf der Arbeitsplatte befinden sich links zwei Binderschliesszangen (1) und rechts die Fettdüse (2).
- ➤ In der Mitte ist die Spannaufnahme (3) befestigt.



RESTFETT- UND BINDERSCHLIESSVORRICHTUNG FÜR GELENKWELLEN

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H) ca. 1200 mm x 1000 mm x 2100 mm

Gesamtgewicht ca. 300 kg
Anschluss Pneumatik max. 6 bar
Anschluss Fett max. 250 bar

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion und Planung
- Zeichnungserstellung auf AutoCAD
- Produktion der Anlage
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Inbetriebnahme bis zur Übergabe an die Produktion
- > Schulung der Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- > Vollständige Dokumentation
- CE-Zertifizierung

Pütz Group

Accumation GmbH

Lindenstraße 3

65555 Limburg-Offheim

DEUTSCHLAND

Phone: +49 64 31 285 650 0 Fax: +49 64 31 285 650 29

info@accumation.de www.accumation.de