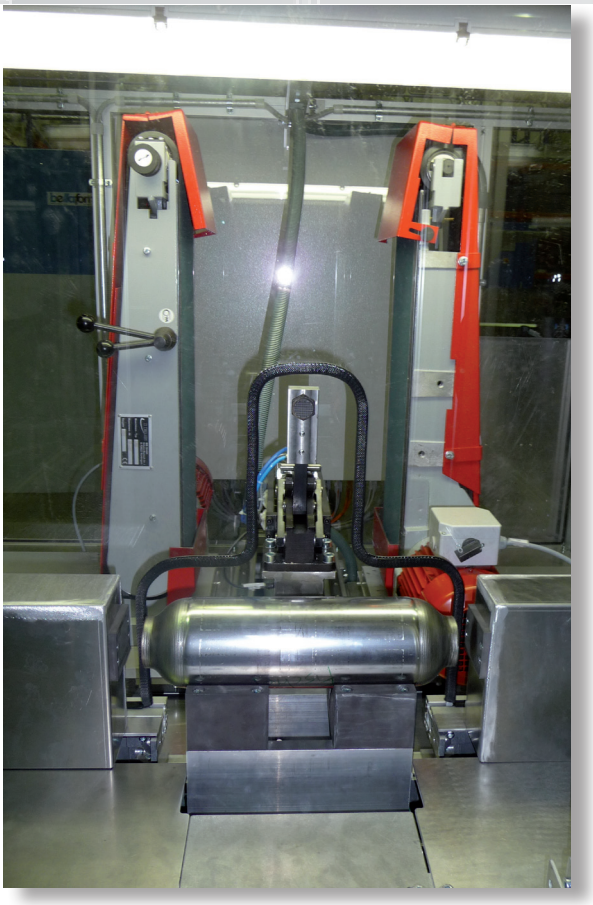
SCHLEIFMASCHINE FÜR SPINSCHALLDÄMPFER



Aufgabenstellung

Schalldämpfer haben beidseitig einen Rohranschluss. Fertigungsbedingt sind die Rohranschlüsse nicht plan und müssen durch Schleifen nachgearbeitet werden. Außerdem haben die Schalldämpfer Überlänge und werden in der Schleifeinrichtung gleichzeitig auf ein gewünschtes Endmaß geschliffen.

Funktion und Besonderheiten

- Automatischer Start, sobald der Schalldämpfer eingelegt und die Schutztür geschlossen ist.
- Schalldämpfer wird zentriert, gespannt und vermessen.
- Mit Hilfe eines Wagens wird der Schalldämpfer in Schleifposition gebracht und beidseitig auf Maß geschliffen.
- Nach dem Schleifen erfolgt die Kontrollmessung, NIO-Teile werden wiederholt geschliffen.

member of www.puetzgroup.de

SCHLEIFMASCHINE FÜR SPINSCHALLDÄMPFER

Technische Daten

Schleifmaße	394,5 ±0,5 mm rechtwinklig zur Mittellinie
Taktzeit	ca. 45 Sekunden/Schalldämpfer
Rüstzeit	ca. 10 Minuten
Mitarbeiter	von einem Werker zu bedienen
Ausbringung pro Schicht	400 Stück
Fehlerquote	0,01
Abmessungen	ca. 1.835 mm x 1.750 mm x 1932 mm
Gewicht	ca. 900 kg
Material	Aluminiumprofile, Stahl, Kunststoff
Lärmpegel	< 80 dB(A)
Versorgungsspannung	3x400 VAC/PE, 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Leistung	ca. 10 kW
Versorgungsdruck	6 bar
Steuerung	Siemens Simatic S7-300
Visualisierung	Operator Panel 77, Siemens

Unsere Leistungen = Ihre Vorteile

- Konstruktion
  - Planung
  - Zeichnungserstellung auf CAD (2D und 3D)
- Herstellung
- Steuerungstechnische Ausrüstung
- Montage
- Inbetriebnahme bis zur produktionsreifen Übergabe an den Kunden
- Schulung der technischen Mitarbeiter und Einweisung des Bedienpersonals
- vollständige Dokumentation inkl. CE-Zertifizierung

OL090504601

Pütz Group
Accumation GmbH
Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
DEUTSCHLAND
Phone: +49 64 31 285 650 0
Fax: +49 64 31 285 650 29
info@accumation.de
www.accumation.de

member of www.puetzgroup.de