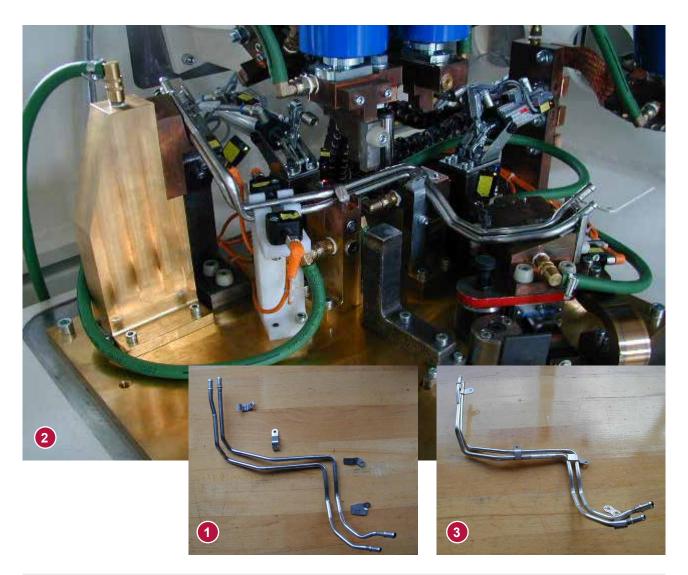


# Sonderschweißvorrichtung für Kraftstoffleitungen





## **Funktion:**

Die komplex gebogenen Leitungen 1 werden in die Widerstands-Schweißvorrichtung 2 eingelegt, fixiert und gespannt und zu fertigen Bündeln zusammengeschweißt. 3

Anschließend erfolgt eine Toleranzprüfung.



## Sonderschweißvorrichtung für Kraftstoffleitungen

## **Technische Details:**

Zyklischer Produktionsablauf	ca. 15 Sek.
Sek. Geräuschpegel	< 80 dB (A)
Abmessungen (B x T x H)	ca. 2.650 mm x 1.000 mm x 2.600 mm
Gesamtgewicht	ca. 2.450 kg
Schutzart	IP 54
Steuerung	Siemens SIMATIC S7/CPA 312-C
Bedienfeld	OP 3
Einspeisedruck /Netz	min. 6,0 bar/max. 10,0 bar
Arbeitsdruck Pneumatik	ca. 6,0 bar
Temperatur Kühlwasser	min.16°C/max. 23°C
Arbeitsdruck Kühlwasser	ca. 2,5 bar
Durchflussmenge/Kühlkreis	ca. 5,0 l/min

## Wir bieten umfassenden Service und Know-how:



### Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Batterieproduktionsmaschinen hinaus können wir Ihre Anlage mit der modernsten Vision-Technik ausstatten.

#### **Accumation GmbH**

Lindenstraße 3 65555 Limburg-Offheim DEUTSCHLAND info@accumation.de

Phone: +49 6431 285650-0

www.accumation.de