

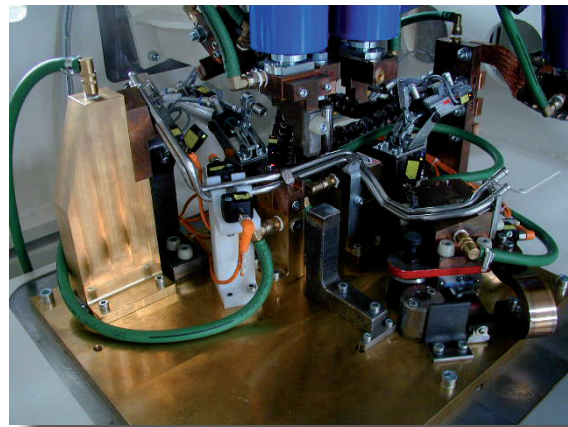
## 用于燃料管道的特殊焊接装置



零件，经过复杂弯曲的管道



准备好的燃料管束



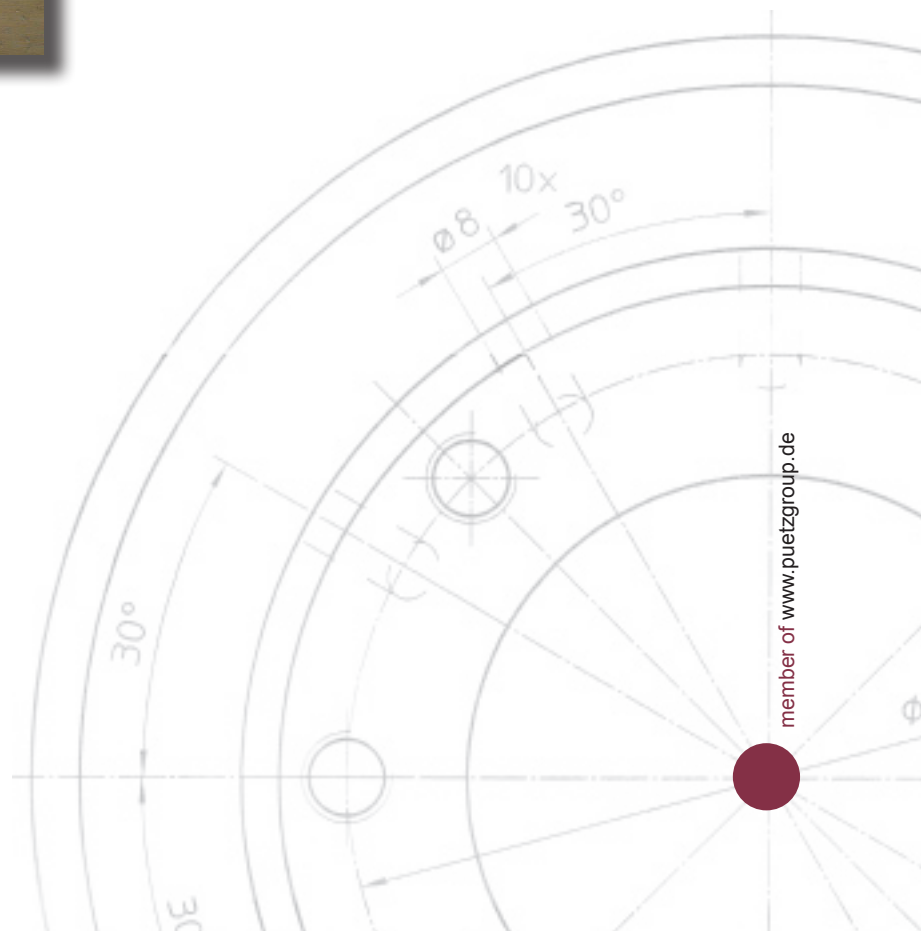
电阻焊接装置

### 功能及特点

复杂弯曲的管线安置在电阻

- 焊接装置中
- 固定
- 夹紧

并与预制线束焊接. 然后进行公差检验.



## 用于燃料管道的特殊焊接装置

### 技术参数

循环的生产流程	约 15 秒
噪声级	< 80 dB (A)
尺寸(宽 x 深 x 高)	约 2650 mm x 1000 mm x 2600 mm
总重量	约 2450 kg
防护等级	IP 54
控制器	Siemens SIMATIC S7/CPA 312-C
操作面板	OP 3
供应压力/管路	最小值/最大值6.0/10.0 bar
气动装置工作压力	最大 6.0 bar
冷却水温度	最小值/最大值16/23°C
冷却水工作压力	约 2.5 bar
每个冷却循环的流量	约 5.0 l/min

### 我们的能力 = 您的优势

- 安装
- 从调试到交付生产
- 技术员工培训及操作人员指导
- 完整资料
- 欧盟认证
- 设计和规划
- AutoCAD 制定图纸
- 制造
- 控制技术装备

### Pütz Group

#### Accumation GmbH

Lindenstraße 3  
65555 Limburg-Offheim  
德国

电话: +49 64 31 285 650 0

传真: +49 64 31 285 650 29

info@accumation.de

www.accumation.de