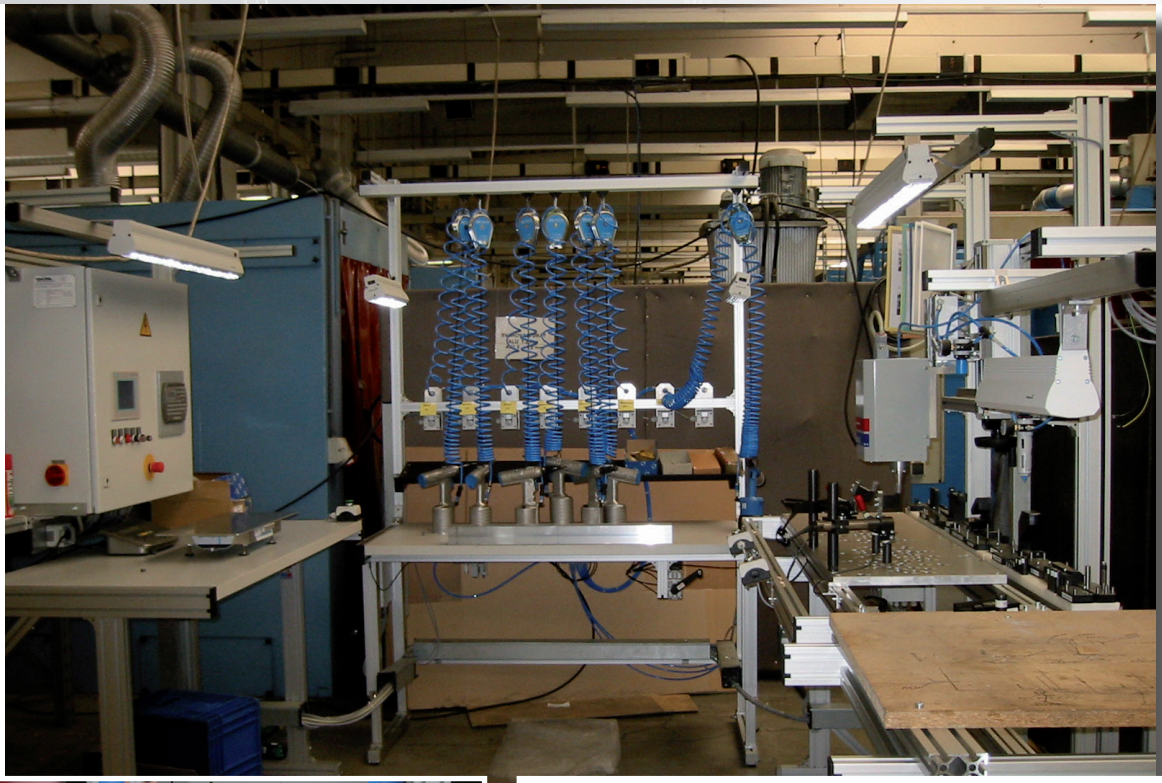
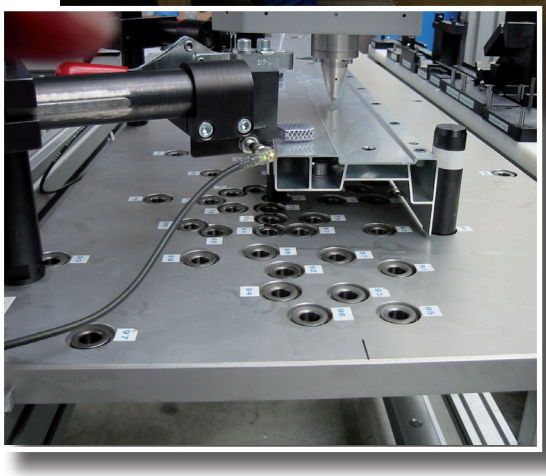
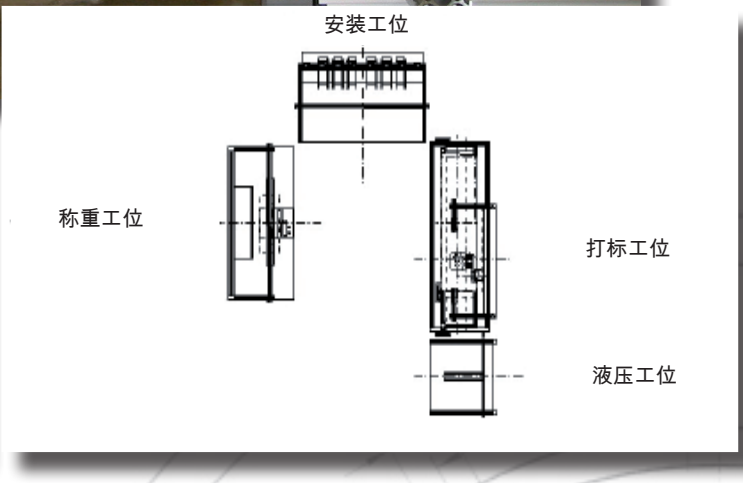
铝框装配及检测工位







功能及特点

- 本设备由四个铝型材制成的工作台组成. 工作台排列为U形. 每个工作台专为特殊工作步骤设计.
- 在所有装配工位上利用手控气动及液压工具将功能元件装配至经过加工的铝型材内. 这些工具各自悬挂在弹簧上，由控制器根据具体产品批准使用.
- 在称重工位上通过装配前后对零件称重检验装配是否成功. 然后在标记工位上对每个零件进行标记. 灵活的夹紧系统确保工件重复精确的固定.

member of www.puetzgroup.de

铝框装配及检测工位

技术参数

尺寸(宽 x 深 x 高)	约 3500 mm x 3850 mm x 2200 mm
总重量	约 600 kg
功率	约 1,2 kW
气动装置接口	最大 6 bar
控制器	Siemens SIMATIC S7

我们的能力 = 您的优势

- 设计和规划
- AutoCAD 制定图纸
- 设备生产
- 控制技术装备
- 从调试到交付生产
- 员工培训及操作人员指导
- 完整资料
- 欧盟认证

Pütz Group
Accumation GmbH
Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
德国
电话: +49 64 31 285 650 0
传真: +49 64 31 285 650 29
info@accumation.de
www.accumation.de

member of www.puetzgroup.de