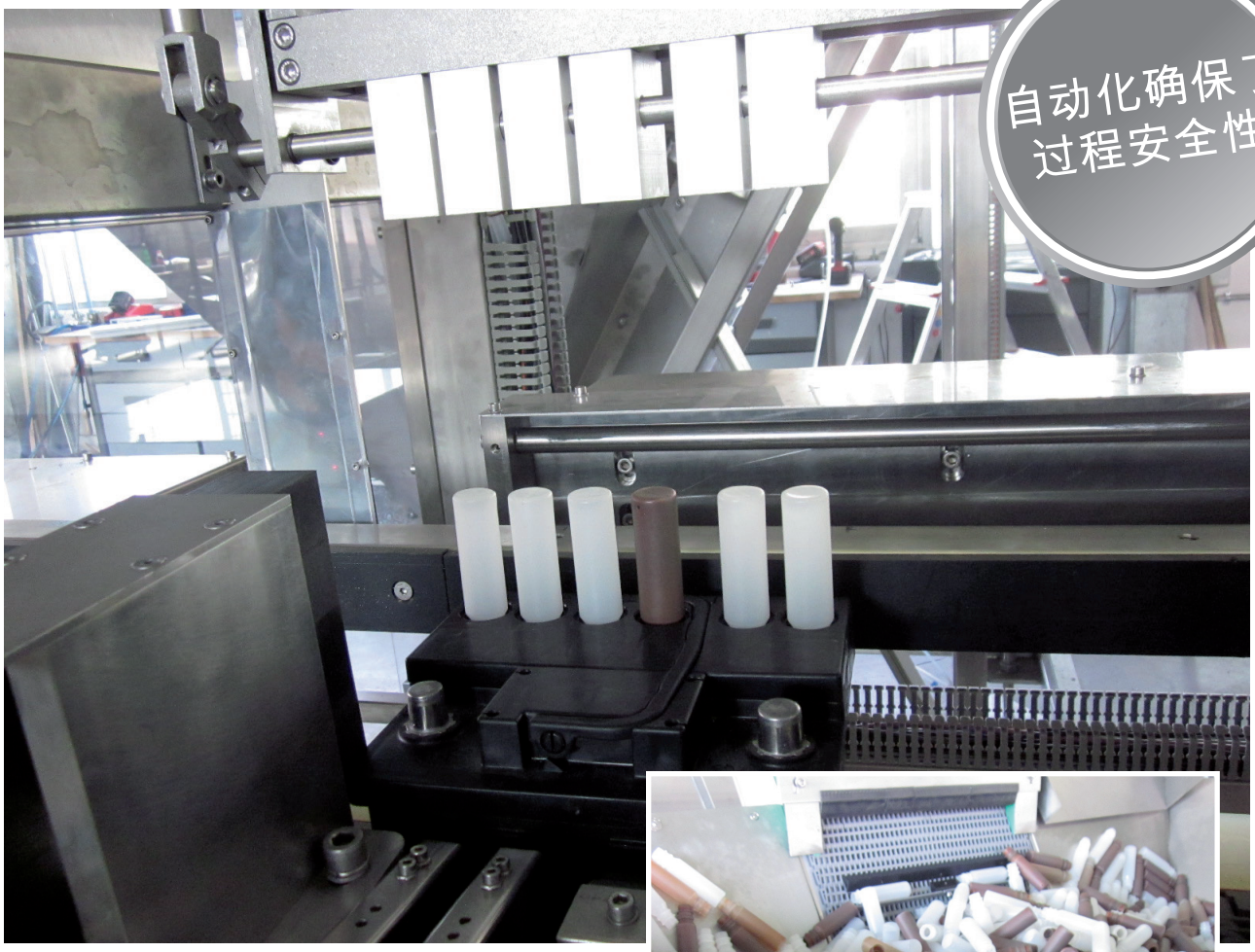
2 压入成型电池盒

ACCUMATION

电池生产用机器及特种机器制造

自动化确保了过程安全性



压入站

压入站

功能及特点

- 利用电池导向及止动系统实现传感器控制电池运和分拣
- 成型电池盒位置准确的供应和分拣
- 通过伺服线性单元精确定位
- 压入过程自动化
- 检测工位检查每个电池盒的到位及精确位置(高度
- 抛出未正常压入成型电池盒的电池

2 压入成型电池盒

ACCUMATION

电池生产用机器及特种机器制造

技术参数

最大尺寸	4000 mm x 2800 mm x 2400 mm (长x宽x高)
电池尺寸	最大: 400 mm x 125 mm x 283 mm 最小: 175 mm x 200 mm x 165 mm
电池重量	12 至 45 kg
传送带高度	850 mm ± 50 mm
传送带宽度	200 mm (有用宽度)
性能	8 个电池/分钟
材料	V4A-钢材，塑料
电气连接	400 V, 50 Hz
控制电压	24 V
压缩空气	6 bar
控制器	Siemens / Allen Bradley

我们的能力 = 您的优势

- 全球化技术服务和客户服务
- 电池设备制造领域多年经验
- 适用于您的生产的个性化系统解决方案
- 详细咨询服务及现场库存分析

您有充分的理由选择 Accumation ...

... 我们将您的生产引领上成功之路，因为我们有您需要的技术！

期待您的问询！

Accumation GmbH
Lindenstraße 3
65555 Limburg-Offheim
德国

电话: +49 6431 285650-0
传真: +49 6431 285650-29
info@accumation.de
www.accumation.de